

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Przenośny, prawdziwie wieloprocessowy system spawania



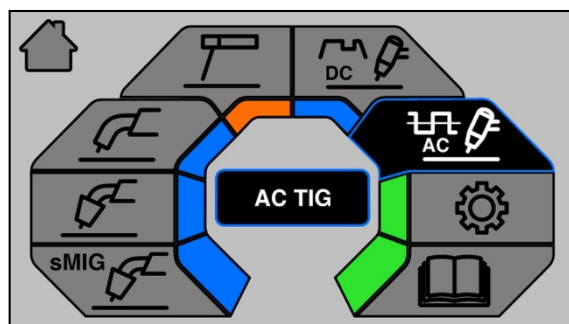
Rebel EMP 205ic AC/DC i akcesoria

Urzeczywistniliśmy marzenia, wprowadzając na rynek pierwsze przenośne, wieloprocessowe urządzenie z funkcjami spawania metodami MIG/MAG, drutami litymi i rdzeniowymi, MMA, TIG AC/DC z zajarzeniem HF. To pierwszy na rynku NAPRAWDĘ wielofunkcyjny system spawania do wszystkich procesów w trwałej, wygodnej w przenoszeniu obudowie klasy przemysłowej, który jest w stanie spawać wszystko i wszędzie.

- Prawdziwa wieloprocessowość — znakomite walory użytkowe w przemysłowych zastosowaniach spawania MIG/MAG, FCW, MMA, TIG AC/DC.
- Zaawansowane funkcje AC TIG, takie jak zajarzenie wysoką częstotliwością, regulacja częstotliwości w zakresie do 400 Hz, rozszerzona regulacja balansu i przesunięcia oraz tryb dwuprądowy. Podczas spawania DC TIG dostępny jest także tryb impulsowy do 500 Hz.
- sMIG — wyjątkowa funkcja sMIG („smart MIG”) nieustannie „uczy się” techniki pracy spawacza i dostosowuje do niej, aby zapewnić stabilność łuku i za każdym razem uzyskać spoiny o wysokiej jakości. Zwiększa ona także wydajność pracy doświadczonych spawaczy i skraca czas opanowania tajników urządzenia przez osoby nowe w branży.
- Bezkonkurencyjna łatwość przenoszenia i trwałość — ważąc zaledwie 25,5 kg Rebel™ EMP 205ic AC/DC z 5 uchwytami jest w stanie poradzić sobie z każdym zadaniem w dowolnym miejscu w warsztacie lub na placu budowy.
- Wielojęzyczny wyświetlacz TFT — bogaty w funkcje Rebel EMP 205ic AC/DC oferuje 4 programowalne pozycje pamięci na każdy proces, regulację indukcyjności, regulację przed- i powypływu gazu oraz ustawienia spawania punktowego, umożliwiając precyzyjne przygotowanie do zadania pod kątem jak najlepszych efektów pracy.

## Zastosowanie

- Przemysł lekki
- Naprawa, konserwacja i regeneracja
- Naprawa karoserii samochodowych
- Przemysł spożywczy oraz chemiczny
- Konstrukcje aluminiowe
- Spawanie aluminiowych rur klimatyzacji
- Prace spawalnicze w terenie
- Budownictwo
- Sprzęt rolniczy
- Szkolenie



Duży wielojęzyczny wyświetlacz LCD-TFT  
o przekątnej 4,3 cala

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej [esab.com](http://esab.com).

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Dane techniczne	
Napięcie zasilania	120/230 V AC 1-fazowe +/-10%, 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A
Maksymalne natężenie prądu spawania	235 A / 26,0 V (MIG/MAG) 180 A / 27,2 V (MMA) 205 A / 18,2 V (DC TIG)
Prąd spawania MIG/MAG (FCAW)	205 A / 24,3 V w cyklu pracy 25% 150 A / 21,5 V w cyklu pracy 40% 125 A / 20,3 V w cyklu pracy 60% 110 A / 19,5 V w cyklu pracy 100%
Prąd spawania MMA (SMAW)	170 A / 26,8 V w cyklu pracy 25% 125 A / 25,0 V w cyklu pracy 60% 100 A / 24,0 V w cyklu pracy 100%
Prąd spawania TIG (GTAW) AC/DC	205 A / 18,2 V w cyklu pracy 25% 125 A / 15,0 V w cyklu pracy 60% 110 A / 14,4 V w cyklu pracy 100%
Funkcje TIG AC Zakres balansu Zakres częstotliwości	60–90% 25–400 Hz
Funkcja TIG DC Puls TIG	0,1–500 Hz
Zakres prądu spawania	5–235 A
Zakres napięcia spawania MIG/MAG	12–26 V
Zakres prędkości podawania drutu	2,0–11,9 m/min
Napięcie stanu jałowego	68 V
Moc znamionowa	4,98 kVA (zalecany agregat prądowłórczy > 7 kVA)
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu	0,98
Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu	83%
Dopuszczenia	CE
Klasa ochrony	IP23S
Wymiary dł. x szer. x wys.	584 x 229 x 406 mm
Masa	25,5 kg

## Dane do zamówienia

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
---------------------------	------------

*Dostawa zawiera: źródło prądu z przewodem sieciowym 3 m z wtyczką, uchwyt MIG/MAG MXL 201 3 m, uchwyt TIG SR-B 26 z akcesoriami (3 tuleje zaciskowe 1,6–3,2 mm, 3 korpusy tulei zaciskowej 1,6–3,2 mm, 1 długa osłona tylna, 3 dysze ceramiczne i 3 złote elektrody wolframowe 1,6–3,2 mm), uchwyt elektrodowy, przewód powrotny z zaciskiem 3 m, przewód gazowy z szybkozłączem 4,5 m, rolki napędowe do drutu 0,6, 0,8 i 1,0 mm, prowadniki do drutu 0,6–1,2 mm, spoinomierz*

## Opcje i akcesoria

Przycisk nożny TIG z przewodem 4,5 m i złączem 8-stykowym	W4014450
2-kołowy zestaw jezdny	0700300872
Uchwyt SR-B 26, gaz, OKC 50, 4 m	0700025518
Uchwyt MXL 201 chłodzony gazem z przyłączem Euro, 3 m	0700025220
Uchwyt elektrodowy Handy 200	0700006003

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

W połączeniu z najbardziej wydajnym urządzeniem spawalniczym warto stosować najlepsze materiały spawalnicze firmy ESAB.  
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę [esab.com/fillermetals](https://esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://esab.com)

