



**PRZEMYSŁOWE
URZĄDZENIA DO SPAWANIA
METODA MMA I TIG DC
— WYDAJNOŚĆ.**

FABRICATOR

Uzyskaj doskonałą wartość, zwiększając jednocześnie wydajność i oszczędność energii dzięki niezawodnej technologii inwertorowej.

PRACA SPAWACZA BYWA
NIEPRZEWIDYWALNA. JEDNAK NIE
MOŻE ON SOBIE NIGDY POZWOLIĆ, ABY
NIEPRZEWIDYWALNE BYŁY URZĄDZENIA
SPAVALNICZE, Z KTÓRYCH KORZYSTA.
W FIRMIE ESAB WŁOŻYLIŚMY
WIELE WYSIŁKU W STWORZENIE
NIEZAWODNEJ I WYGODNEJ
W OBSŁUDZE SPAWARKI, KTÓRA
OSZCZĘDZA CZAS ORAZ PIENIĄDZE
NASZYCH KLIENTÓW. TO FABRICATOR,
MOCNE, WYDAJNE I NIEDROGIE
PRZEMYSŁOWE URZĄDZENIE
SPAVALNICZE ZAPROJEKTOWANE
Z MYŚLĄ O ŁATWOŚCI UŻYTKOWANIA
I UNIWERSALNOŚCI.



NIEZAWODNOŚĆ I PRZEMYSŁOWA WYDAJNOŚĆ.

Technologia inwerterowa wykorzystana w urządzeniu Fabricator przekłada się na jego większą sprawność energetyczną, łatwiejszą obsługę oraz lepszą ogólną funkcjonalność w przemysłowych zastosowaniach spawania.

- Znamionowy prąd spawania do 400 A przy 60% cyklu pracy i 310 A przy 100% cyklu pracy oraz 3-fazowe napięcie zasilania o wartości 380–440 V
- Dostępna jest opcjonalna jednostka chłodzenia Cool 2 do spawania metodą TIG ET 410iP
- Wysoki stopień ochrony IP23S zapewnia możliwość użytkowania w pomieszczeniach i na zewnątrz
- Łatwo domontowane osłony boczne na potrzeby konserwacji zapobiegawczej



**WIĘKSZA
OSZCZĘD-
NOŚĆ ENERGII**



DUŻA SPRAWNOŚĆ ENERGETYCZNA.

Urządzenie Fabrykator jest skonstruowane w technologii korzystającej z falowników, aby zapewnić większą sprawność i zużywać mniej energii — odznacza się efektywnością energetyczną 89% przy spawaniu elektrodą otuloną i 86% przy spawaniu metodą TIG — dzięki temu oszczędza więcej na kosztach energii w ciągu roku.

Urządzenie spełnia nowe europejskie przepisy dotyczące przyjaznego dla środowiska sprzętu spawalniczego, co w praktyce oznacza oszczędności na kosztach energii związane ze sprawnością energetyczną zasilania na poziomie powyżej 85% oraz poborem mocy <40 W w stanie bezczynności.



**STICK POWER
EFFICIENCY**



**TIG POWER
EFFICIENCY**



URZĄDZENIE JEST ŁATWE W UŻYTKOWANIU I REGULACJI.



Osiągaj najlepszą jakość spoiny szybciej i łatwiej dzięki zaawansowanym możliwościom spawania i prostym elementom sterującym Fabricatora.

- Funkcja Hot Start i Arc Force umożliwiają szybkie i łatwe ustawianie natężenia w celu uzyskania optymalnych wyników spawania przy dowolnej średnicy i typie elektrody (dla ES 410iC)
- Wizualny schemat procesu spawania ułatwia ustawianie wszystkich parametrów na każdym etapie spawania (dla ET 410iP)



KONCEPCJA GWA- RANTUJĄCA STABIL- NOŚĆ I MOBILNOŚĆ.

Bezpieczne przestawianie Fabricatora w dowolne miejsce w warsztacie.

- Łatwiejsze przenoszenie, ręcznie lub dźwigiem, dzięki mocnym uchwytem na obu końcach
- Mocne uchwyty do podnoszenia za pomocą dźwigu — nie są wymagane żadne specjalne akcesoria
- Kompatybilność z urządzeniami Cool 2 oraz zestawu jezdnego dla modułu ET 410iP z chłodzeniem cieczy



BEZKONKUREN- CYJNA WARTOŚĆ OGÓLNA.

Model Fabricator oferuje wszystkie korzyści dodatkowe związane z technologią inwerterową i niższe koszty eksploatacji w porównaniu z konwencjonalnymi spawarkami transformatorowymi.



CZYSTA MOC.

Uzyskaj najlepszą w swojej klasie wydajność z elektrodami dowolnej średnicy (2–6 mm) — w tym elektrodami celulozowymi — dzięki falownikowi spawarki Fabricator przeznaczonej do spawania elektrodą otuloną w ciężkich warunkach przemysłowych i metodami TIG (LiveTIG) oraz żłobienia łukowego CC Air Carbon.

- Uproszczony panel sterowania LED ułatwia optymalizację ustawień
 - Funkcja Anti-stick zapobiega przywieraniu elektrody do jeziorka spawalniczego
 - Funkcja Arc Force stabilizuje łuk, aby zapewnić optymalną jakość spoiny
 - Funkcja Hot Start zwiększa łatwość zajarzenia łuku
 - Funkcja VRD obniża napięcie stanu jałowego (OCV), aby zwiększyć bezpieczeństwo w wilgotnym lub niebezpiecznym otoczeniu
 - Żłobienie usuwa metal w zastosowaniach cięcia, ukosowania lub naprawy wad spawalniczych

SPECYFIKACJA

Napięcie sieciowe	380–400 V / 415–440 V, V AC (-15% +10%), 3 fazy, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	32 A
Znamionowy prąd spawania	400 A przy 60% cyklu pracy, przy 40°C 310 A przy 100% cyklu pracy, przy 40°C
Zakres ustawień, MMA.TIG	30–410 A / 10–410 A
Sprawność przy maksymalnym natężeniu	MMA 89% i TIG 86%
Pobór energii w trybie bezczynności	40 W (VRD wyłączone), 15 W (VRD włączone)
Maksymalne napięcie stanu jałowego (maks. przy włączonym VRD)	76 V DC (15 V DC)
Stopień ochrony	IP23S
Temperatura pracy	-10°C do +40°C
Znak certyfikacji (normy)	CE/CCC
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 280 x 475 mm
Masa	35,2 kg

DANE DO ZAMÓWIENIA

Zasilanie	
	0447100880
Fabricator ES 410iC, CE	0447100881
Fabricator ES 410iC, CCC	0447100882

OPCJE I AKCESORIA

Uchwyt SR-B 26 V-HD, powietrze, OKC 50, 4 m	0700025530
Uchwyt SR-B 26 V-HD, powietrze, OKC 50, 8 m	0700025531
Zdalny sterownik analogowy MMA 4 (z przewodem 10 m i złączem 8-wtykowym)	0700500084
Zestaw MMA, gotowy do spawania (z kablami spawalniczymi 5 m i 3 m, 50 mm ²)	0700300910

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ SPAWANIA TIG.

Zaawansowane możliwości spawania TIG są łatwiejsze do uzyskania dzięki falownikowi TIG urządzenia Fabricator. Urządzenie idealne do spawania impulsowego HF TIG i spawania elektrodą otuloną, wystarczająco trwałe, aby sprostać najbardziej wymagającym pracom.

- Uproszczony panel sterowania LED ułatwia optymalizację ustawień
 - Wysoka częstotliwość umożliwia łatwe zajarzenie łuku
 - Impuls startowy (mikropuls) poprawia od samego początku stabilność łuku
 - Tryb punktowy ułatwiający szepianie
 - Tryb 4TS pozwala na ręczne pulsowanie w razie potrzeby
 - Zaprojektowany do dowolnego zastosowania z impulsami od 0,5 do 250 Hz

Dostosowanie urządzeń Fabricator w oparciu o dostępne akcesoria:

- Uchwyty do elektrod lub uchwyty TIG stworzone z myślą o różnych potrzebach
- Adapter do ESAB Cool 2 i zestawu jezdny dostępny dla systemów TIG chłodzonych cieczą

DANE TECHNICZNE TIG

Napięcie sieciowe	380–400 V / 415–440 V, V AC, 3 fazy, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	32 A
Znamionowy prąd spawania	400 A przy 60% cyklu pracy, przy 40°C 310 A przy 100% cyklu pracy, przy 40°C
Zakres ustawień, MMA.TIG	30–410 A / 5–410 A
Funkcja spawania pulsacyjnego Zakres ustawień	od 10% do 90% ustawionego prądu
Częstotliwość impulsów	0,5–250 Hz
Sprawność przy maksymalnym natężeniu	MMA 89% i TIG 86%
Pobór energii w trybie bezczynności	40 W (VRD wyłączone), 15 W (VRD włączone)
Maksymalne napięcie stanu jałowego (maks. przy włączonym VRD)	76 V DC (15 V DC)
Stopień ochrony	IP23S
Temperatura pracy	-10°C do +40°C
Znak certyfikacji (normy)	CE/CCC
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 280 x 475 mm

DANE DO ZAMÓWIENIA

	0447101880
Fabricator ET 410iP, CE	0447101881

OPCJE I AKCESORIA

Uchwyt SR-B 26 HD, powietrze, OKC 50, 4 m	0700025526
Uchwyt SR-B 26 HD, powietrze, OKC 50, 8 m	0700025527
Pilot analogowy MMA 4 Kabel 10 m i złącze 8-stykowe	0700500084
Zestaw MMA, gotowy do spawania (z kablami spawalniczymi 5 m i 3 m, 50 mm ²)	0700300910
Adapter do chłodnicy Cool 2	0447248001
Chłodnica cieczy Cool 2	0465427880
Płyn chłodzący 10 l.	0465720002
Zestaw jezdny do systemu z chłodnicą Cool 2 i adapterem	0349313450
Uchwyt SR-B 18, ciecz, OKC 50, 4 m	0700025550
Uchwyt SR-B 18, ciecz, OKC 50, 8 m	0700025551
Uchwyt SR-B 21, ciecz, OKC 50, 4 m	0700025544
Uchwyt SR-B 21, ciecz, OKC 50, 8 m	0700025545



FABRICATOR

Wybierz urządzenie Fabricator: bardziej niezawodne i efektywne rozwiązanie do spawania przemysłowego. Skontaktuj się z dystrybutorem firmy ESAB, aby zamówić pakiet urządzenia Fabricator, oraz odwiedź stronę esab.com/fabricator, aby dowiedzieć się więcej.